



made in JAPAN

本当の肌色を映す!日本製特許取得ミラー

# ナビュアミラーを使っています

堀内鏡工業株式会社



洗浄

アルミ真空蒸着機



ガラス板を5枚セット



15分後、ガラス板の片面に  
アルミが蒸着されます

鉛レス

塗装

乾燥

洗浄

検品



職人による検品作業

## ① 制作工程

不純物を除いた超透明なガラス板(914×600mm)を洗浄し、アルミ真空蒸着機で15分間蒸着します。アルミ真空蒸着法によるミラーは保護膜に鉛を使わない塗装を施せるため、きれいに映るだけではなく、人と自然に安全でやさしいナビュアミラーが完成します。

CNC切断機



CADからサイズデータが  
送られ自動でカットされます

手切り



拡大鏡は、手切りでないと  
カットできません

面取り



職人の手によって  
一枚一枚切り離されます



カットされたミラーは  
面取りを施します

## ② 切断・面取り加工

CADからCNC切断機へサイズデータが送られ自動でカット、職人の手によって一枚一枚切り離されます。

拡大鏡は、ミラーにアールが付いているので、手切りのカットになります。カットされたミラーは、面取りを施します。

成形機



オートマチックで  
24時間稼働の成形機



職人による目視検査・検品

ウェルダー加工



ウェルダーの芯材を  
セットします



素材を高周波によって  
溶着加工させます

## ③ 成形品加工

オートマチックで24時間稼働の成形機。  
自動でプラスチックの成形品が仕上がります。

## ③ ウェルダー加工

素材を高周波によって溶着加工させます。  
プロモル折立ミラーに使用しています。

組み立て



一つ一つ丁寧に  
心を込めて組み立てています

検品



キズ・汚れ・割れなどを  
目視と計測で検品しています

梱包作業



検品された商品を梱包し、異物混入や  
付着など無いか再度検品して出荷しています

## ④ 組み立て・検品・梱包

ナビュアミラーと本体を一つ一つ丁寧に組み立てしております。組み立てした商品を目視と計測で検品。  
厳しい検品規格を通った良品のナビュアミラー製品のみを梱包し出荷しております。